

Projektbericht: Fettabscheider, Insel Mainau im Bodensee



Ausgangssituation:

Die etwa 45 ha große Insel Mainau im Bodensee wird jedes Jahr von über einer Million Gästen besucht, die sich, je nach Jahreszeit, an Tulpen, Rosen oder Dahlien erfreuen. Blumenpracht und gräfliches Flair machen sie zur wichtigsten Tourismusattraktion am Bodensee. Nach dem Verursacherprinzip sind alle Betriebe, in denen fett-haltiges Wasser anfällt, zum Einsatz eines Fettabscheiders verpflichtet. Das in entsprechend großen Mengen anfallende Abwasser aus den Mainau-Restaurants muss deshalb vor der Einleitung in die Kanalisation von Fettabscheideranlagen behandelt werden.

Problemlösung:

Die von Mall durchgeführte Analyse des Ist-Zustands ergab die Empfehlung an die Betreiber, fünf Anlagen zu sanieren und zwei Fettabscheider durch Neuanlagen ersetzen zu lassen. Gemeinsam mit dem örtlichen Bauunternehmer blieb das gesamte Projekt auch weiterhin in einer Hand: Nach Sanierung, Neubau und der ebenfalls von Mall durchgeführten Generalinspektion vor der Inbetriebnahme entsprechen alle Anlagen dem Stand der Technik und erfüllen die strengen Vorgaben des Gewässerschutzes.

Projektdaten:

Bauherr und Planung:	Mainau GmbH, Insel Mainau
Tiefbau:	Hans Schupp und Sohn, Konstanz
Lieferung und Montage:	Mall GmbH
Fertigstellung:	Februar 2010

Anlagenkomponenten:

- Fettabscheider mit integriertem Schlammfang NEUTRAtip NS 7-700
- Probenahmeschacht NEUTRAcheck

Vorteile auf einen Blick:

- Anlagenteile mit Zulassung
- Zugänglichkeit der Anlagenteile
- Anlieferung mit Kranfahrzeug
- Durchführung der Generalinspektion
- Volle Befahrbarkeit der Anlagen
- Alles aus einer Hand
- Kombination mit Regenwassernutzung, Klärtechnik und Hebeanlagen möglich
- Fettabscheideranlagen für den Inneneinbau oder Behälter-in-Behälter



Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info