

# Projektbericht: Sanierung Abscheider, Evonik Industries AG, Essen



## Ausgangssituation

Evonik ist ein weltweit tätiges Unternehmen der Spezialchemie mit rund 35.000 Mitarbeitern. Am Essener Standort Goldschmidtstraße werden Spezialchemikalien hergestellt. Für den Fall eines Austritts umweltsensibler Stoffe gibt es auf dem Firmengelände ein Abwasserbecken, bei dem im Zuge der VAWS-Prüfung Sanierungsbedarf festgestellt wurde, weil die vorhandene Auskleidung nicht mehr dicht war. Vorgabe für die Sanierung der Anlage war, dass auch die neue Auskleidung elektrisch-ableitfähig und doppelwandig ausgeführt sein sollte.

## Problemlösung

Nach der vollständigen Demontage der alten Auskleidung wurde das Abwasserbecken mit einer neuen leitfähigen PE-HD-Auskleidung ausgekleidet, die im gesamten Becken doppelwandig ausgeführt ist. Über ein Unterdrucksystem zwischen den beiden Abdichtungen können Leckagen frühzeitig erkannt werden. Das Mall-Serviceteam prüfte bereits während der Montage regelmäßig die Dichtigkeit mittels Unterdruck, da aufgrund der Leitfähigkeit des Auskleidungsmaterials die standardmäßige Funkendurchschlagprüfung nicht möglich war.

## Projektdaten

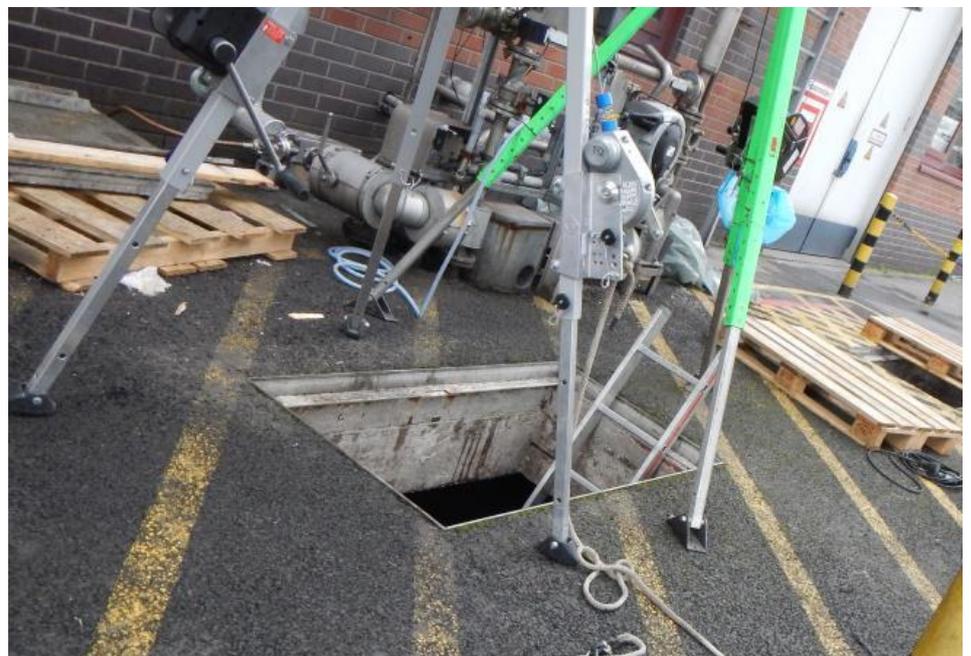
Bauherr: Evonik Industries AG, Essen  
Sanierung: Mall GmbH  
Fertigstellung: November 2015

## Anlagenkomponenten

- Sanierung RecaPair (mit doppelwandiger PEHD-Auskleidung)
- Dichtheitsprüfung RecaFit

## Vorteile auf einen Blick

- Zugelassene Bauteile
- Beschichtung mechanisch und chemisch hoch belastbar
- Nach der PE-Auskleidung sofortige Inbetriebnahme möglich



## Mall GmbH

Oststr. 7  
48301 Nottuln  
Telefon: +49 2502 22890-0  
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info  
www.mall.info