

# Projektbericht: Sanierung Fettabscheideranlage, Gasthaus Stevertal, Nottuln



## Ausgangssituation

Das Gasthaus Stevertal im westfälischen Nottuln besteht seit über hundert Jahren und kann, nach mehreren Umbaumaßnahmen, heute bis zu 300 Personen bewirten. Für die Behandlung von fetthaltigen Produktionsabwässern, die wegen der Hygienevorschriften auch mit Säuren und Laugen durchsetzt sind, muss ein Fettabscheider eingesetzt werden. Im Rahmen einer Generalinspektion nach DIN 4040-100 wurde der komplette Verlust der Innenbeschichtung bemängelt. Der Bauherr entschied sich daraufhin für eine dauerhafte Sanierung der Innenwandung.

## Problemlösung

Speziell geschulte Mall-Monteur sanierten die Abscheideranlage mit einer Auskleidung durch einen bauartzugelassenen HDPE-Inliner, der auch bei sauren oder alkalischen Medien dauerhafte Resistenz gewährleistet. Während der Sanierung wurde das Abwasser durch eine frei aufgestellte mobile Fettabscheideranlage zuverlässig behandelt, so dass der Betrieb in der Küche ohne Unterbrechung weiter laufen konnte.

## Projektdaten

Bauherr: Gasthaus Stevertal, Nottuln  
Sanierung: Mall GmbH  
Ausführung: April 2013

## Anlagenkomponenten

- Mobile Fettabscheideranlage NeutraRent, bestehend aus
  - Schlammfang NeutraSed
  - 2 Fettabscheidern NeutraSept

## Vorteile auf einen Blick

- PEHD-Kunststoffauskleidung
- Zugelassene Bauteile
- Schnelle Montage
- Mechanisch und chemisch hoch belastbar
- Nach der Montage sofortige Inbetriebnahme möglich, keine Trocknungszeiten nötig
- Parallele und sichere Behandlung durch mobile Fettabscheideranlage
- Bauartzugelassene, mobile Fettabscheideranlage nach dem Stand der Technik

## Mall GmbH

Oststraße 7  
48301 Nottuln  
Telefon: +49 2502-22890-0  
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info  
www.mall.info

