

Projektbericht: Koaleszenzabscheider Gestamp, Ludwigsfelde



Ausgangssituation

Die Firma Gestamp Umformtechnik GmbH entwickelt und fertigt an den beiden Standorten Ludwigsfelde in Brandenburg und Bielefeld in Nordrhein-Westfalen hochwertige Karosserie- und Fahrwerkskomponenten für die internationale Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie. In den Fertigungshallen befindet sich eine Vielzahl moderner Maschinen, von Pressen bis Robotern. Die anfallenden ölhaltigen Abwässer gelangen in ein abgedichtetes Untergeschoss. Von dort aus muss das Abwasser gehoben, behandelt und dem Abwasserkanal zugeführt werden.

Problemlösung

Aufgrund des hohen Mineralölgehaltes der Abwässer musste in Ludwigsfelde ein Koaleszenzabscheider installiert werden. Dabei war es erforderlich, dass das Abwasser vom Untergeschoss in den darüber liegenden Hallenbereich zum Abscheider gehoben wird. Die schonende Förderung übernimmt nun eine Kolben-Membran-Pumpe. Das Abwasser wird zunächst beruhigt in einen Schlammfang geleitet und anschließend im Koaleszenzabscheider NeutraSteel von Öl befreit, bevor es über die Probenahmekammer in den Abwasserkanal geleitet wird.

Projektdaten

Bauherr: Gestamp Umformtechnik GmbH, Ludwigsfelde
Planung: Mall / Gestamp
Installation: Gestamp / Mall
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2019

Anlagenkomponenten

- Mall-ABKW-Abscheider NeutraSteel NS 10 mit Schauglas und Probenahmeeinrichtung
- Mall-Sedimentationseinrichtung NeutraSed (Schlammfang) VA 2.500 l
- Mall-Warneinrichtung NeutraStop OAC GSM mit integriertem GSM-Modem

Vorteile auf einen Blick

- System mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- Montage durch zertifizierte Fachkundige für Abscheidetechnik



Mall GmbH
Wattstraße 7
13629 Berlin
Telefon: +49 30 383936-0

info@mall.info
www.mall.info