

Projektbericht: Fettabscheider und Pumpstation, Partyservice Kunzmann, Ettlingen



Ausgangssituation

In Ettlingen, südlich von Karlsruhe, baut das Karlsruher Event- und Catering-Unternehmen Kunzmann den FIRSTFLOOR, eine neue Event-Location mit vielfältigen Räumlichkeiten. Da die Küche im selben Gebäude untergebracht ist, musste beim Neubau auch ein Fettabscheider eingeplant werden.

Problemlösung

Außerhalb des Gebäudes wurde ein Fettabscheider aus fugenlosem Stahlbeton im Erdreich eingebaut. Die Einbaustelle bleibt als Parkplatz nutzbar und ist für die Entsorgung problemlos zugänglich. Da der Fettabscheider auf gleicher Ebene liegt wie die Straße, musste darüber hinaus eine Hebeschleife eingebaut werden, die das Abwasser über die Rückstauenebene hebt und einen möglichen Rückstau nach Starkregenereignissen verhindert.

Projektdaten

Einbauort: Kunzmann Events GmbH, Karlsruhe
 Planer: Planungsbüro Heinz Kluge, Ettlingen
 Bauunternehmen: Theodor Trautmann GmbH, Karlsruhe
 Ausführung: Mai 2018

Anlagenkomponenten

- Fettabscheider mit integriertem Schlammfang NeutraTip NG 7-700 mit Inliner
- Probenahmeschacht NeutraCheck
- Mall-Kompaktpumpe LevaPur-D EX mit Doppelpumpwerk
- Mall-Rückstauschleife LevaStop

Vorteile auf einen Blick

- Güteüberwachte Fertigbauweise aus fugenlosem Stahlbeton
- Anlagenteile mit Zulassung
- Typengeprüfte Statik, volle Befahrbarkeit der Anlagen
- Normgerechte Innenbeschichtung
- Störungsfreier Schutz vor Überflutung bei Rückstau im öffentlichen Kanalnetz (auch bei Stromausfall)



Mall GmbH

Industriestraße 2
 76275 Ettlingen
 Telefon: +49 7243 5923-0
 Telefax: +49 7243 5923-500

info@mall.info
 www.mall.info