

# Projektbericht: Mobiler Fettabscheider und Neuanlage, REWE-Markt, Fuldatal-Ihringshausen



## Ausgangssituation

Der beim REWE-Markt Traeger in Fuldatal-Ihringshausen, nördlich von Kassel, vorhandene Fettabscheider war zu klein geworden und sollte deshalb durch eine neue Anlage ersetzt werden. Damit die Fleischtheke des Marktes auch während der Bauarbeiten weiter arbeiten konnte, mietete das beauftragte Bauunternehmen einen mobilen Fettabscheider von Mall, der neben der Baugrube vor dem Eingang aufgestellt wurde und das fetthaltige Abwasser über die Bauphase zuverlässig behandelt hat.

## Problemlösung

Der neue Fettabscheider kommt ebenfalls von Mall und besteht aus fugenlosem Stahlbeton mit PE-HD-Innenauskleidung. Da die Anlage in der Nähe des Eingangsbereichs eingebaut wurde, haben sowohl der Fettabscheider als auch der nachgeschaltete Probenahmeschacht geruchsdicht verschraubte Abdeckungen. Innerhalb von vier Tagen war der komplette Einbau abgeschlossen und die Mietanlage wurde wieder abgeholt. Aufstellung und Inbetriebnahme der mobilen Anlage sowie die anschließende Generalinspektion der Neuanlage übernahm das Mall-Dienstleistungsteam.

## Projektdaten

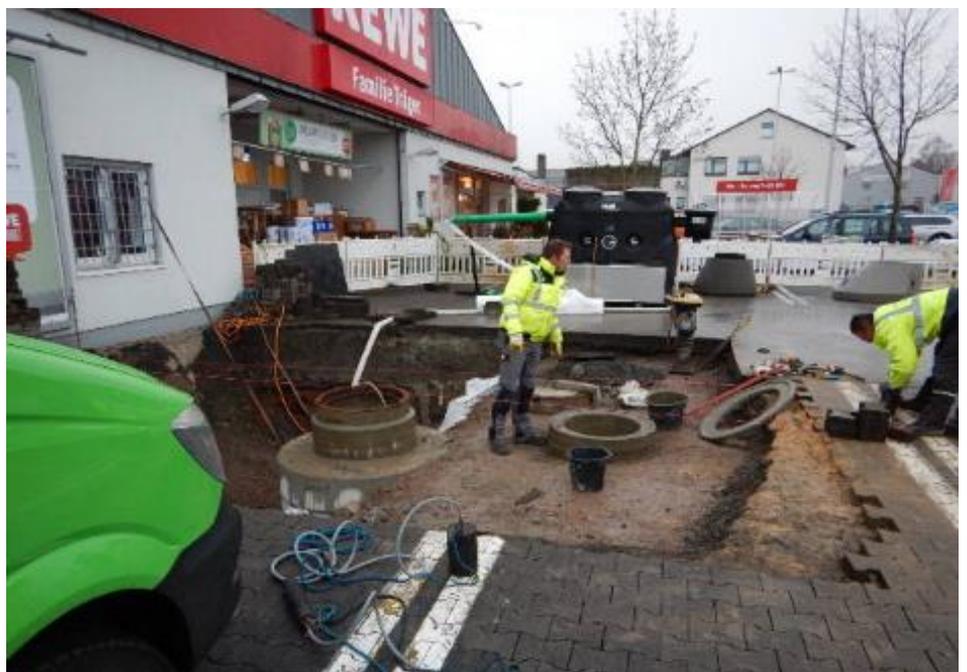
Einbauort: REWE-Markt Traeger oHG, Fuldatal-Ihringshausen  
 Planer: Architekturbüro Schüler, Bad Hersfeld  
 Bauunternehmen: Fr. Fisseler GmbH & Co. KG, Korbach  
 Ausführung: November 2017

## Anlagenkomponenten

- Fettabscheider mit integriertem Schlammfang NeutraTip NG 4-800 mit Inliner
- Probenahmeschacht NeutraCheck
- Schachtdichtsystem NeutraProof
- Mobiler Abscheider NeutraRent F für Fette

## Vorteile auf einen Blick

- NeutraRent:
  - Bauartzugelassene, mobile Fettabscheideranlage nach dem Stand der Technik
  - Schnelle Montage
  - Mechanisch und chemisch hoch belastbar
- NeutraTip:
  - Anlagenteile mit Zulassung
  - Typengeprüfte Statik, volle Befahrbarkeit der Anlagen



## Mall GmbH

Industriestraße 2  
 76275 Etllingen  
 Telefon: +49 7243 5923-0  
 Telefax: +49 7243 5923-500

info@mall.info  
 www.mall.info