

Projektbericht: Abwassersammelgruben, Hähnchenmastbetrieb, Haren-Wesuwe



Ausgangssituation

In einem Hähnchenmastbetrieb im zur niedersächsischen Stadt Haren (Ems) gehörenden Ortsteil Wesuwe werden in jeweils 45 Tagen Hühner bis zum Schlachtgewicht großgezogen. Anschließend werden die Ställe gereinigt; das anfallende Abwasser wird in Abwassersammelgruben gesammelt, die gemäß Auflagen der zuständigen Behörde erneuert werden sollten.

Problemlösung

Neben den acht Ställen wurde je ein Abwassersammelbehälter aus fugenlosem Stahlbeton von Mall mit 12,5 m³ Nennvolumen eingebaut. Der Einbau konnte innerhalb eines Tages erfolgen; dazu musste die gesamte Logistik perfekt aufeinander abgestimmt sein. Nach jedem Reinigungsprozess werden die Behälter entleert und gereinigt.

Projektdaten

Bauvorhaben: Hähnchenmastbetrieb
Haren-Wesuwe

Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: August 2018

Anlagenkomponenten

- 8 x Mall-Abwassersammelgruben AS 12500

Vorteile auf einen Blick

- Stahlbetonbehälter aus C 35/45 (B45) in monolithischer Rundbauweise
- Kurze Bauzeit
- Geruchssichere Schachtabdeckung
- Behälterstatik für höchste Belastungsklasse (SLW 60)



Mall GmbH

Oststraße 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502 22890-0
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info
www.mall.info