

Projektbericht

Chemiepark Bitterfeld PW - Nord



Ausgangssituation:

Das vorhandene Hauptpumpwerk, welches durch seinen unglücklichen Standort (mitten in einer zu vermarktenden Industriefläche) abgerissen wird, ist durch ein neues Hauptpumpwerk zu ersetzen.

Aufgrund der starken chem. Aggressivität des Abwassers und der erforderlichen Stabilität (Erddruck), sowie des anstehenden Grundwassers ist eine Kombination aus Beton und Kunststoff eine ideale Möglichkeit zur Lösung dieser Aufgabenstellung.

Problemlösung:

Da das Grundwasser im Chemiepark stark chem. belastet ist, muss ein hochqualitativer Betonkörper eingesetzt werden, der in Verbindung mit einem zertifizierten abreißfesten Inliner ausgekleidet ist.

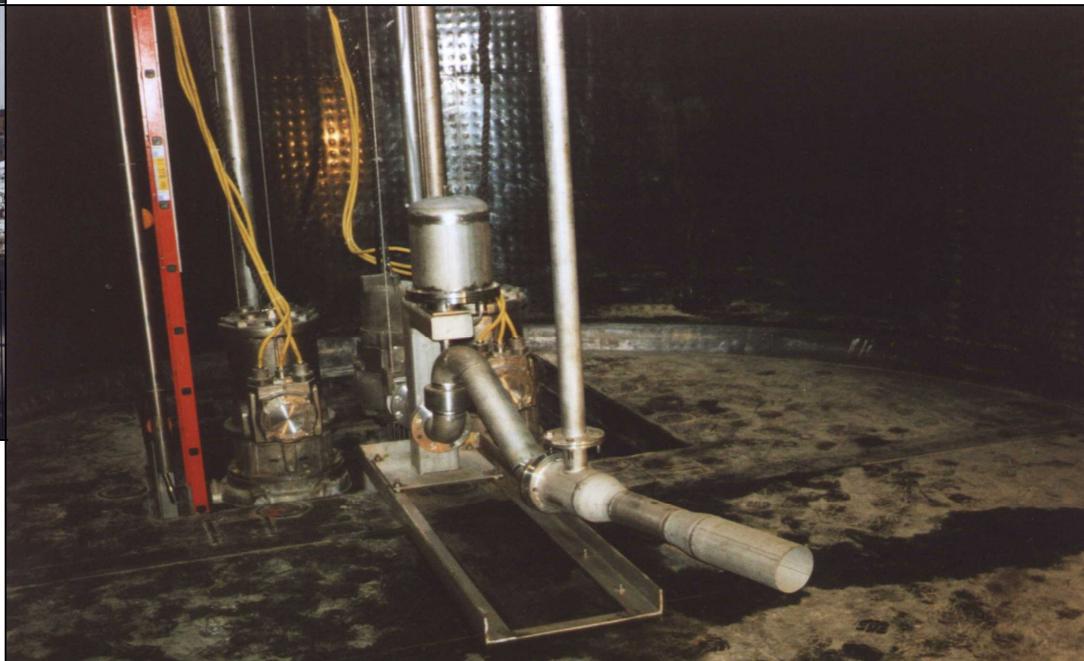
Das Pumpwerk wurde aus einzelnen Segmenten hergestellt, welche dann auf der Baustelle zusammengefügt wurden. Die Fugen des PE-HD Inliner wurden dann Vor-Ort durch die Mall- Servicemonteure verschweißt.

Projektdaten:

Bauherr:	Raab Karcher BTF
Planung:	Ing.-Büro Marbach
Baubetrieb:	Umwelttechnik & Wasserbau GmbH
Behälterbau:	Mall Umweltsysteme
Montage:	Mall Umweltsysteme
Fertigstellung:	Februar 2003
Anlagentyp:	Stahlbetonbehälter Ø 5.600 mm in mehrteiliger Bauweise.

Vorteile auf einen Blick

- Beton-Fertigteile in B 55 mit zertifizierten HD-PE Inliner
- fast unbegrenzte Baugrößen durch Aneinanderreihung der einzelnen Elemente
- Vorhandene Typenstatik
- Garantierte Dichtigkeit sofort nach der Montage



Mall GmbH

Rosslauer Str. 70
06869 Coswig / Anhalt
Telefon: +49 34903 500-0
Telefax: +49 34903 500-600
info@mall.info
www.mall.info