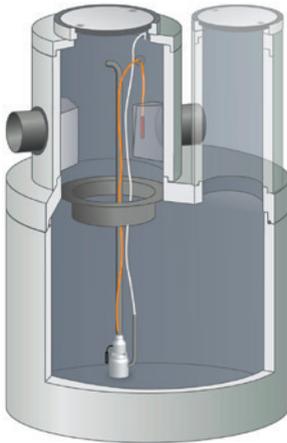


Mall-Schmutzfangzelle ViaCap – Einbehälteranlage patentiert

Webcode M3316 



Wenn bereits eine Kanalisation besteht und vor der Einleitung eine Schmutzfangzelle eingebaut werden soll, gibt es ViaCap auch als Einbehälteranlage ohne Höhendifferenz zwischen Zu- und Ablauf. Die Funktionsweise unterscheidet sich nicht von der Zweibebehälteranlage – Sammelbecken und Trennbauwerk sind in einem Bauwerk integriert.

Bauteile:

Abweichend vom Anlagenkonzept der Zweibebehälteranlage sind beide Funktionen „Trennen“ und „Sammeln“ im selben Bauwerk integriert.

Einsatzbereiche

- Abgegrenzte Flächen innerhalb einer Liegenschaft mit erhöhtem Schmutzanfall zur Einleitung in die Schmutzwasserkanalisation
- Flächen mit einem hohen Anteil gewerblicher Verschmutzung (Lager-, Lade-, Umschlagflächen)
- Tank- und Rastanlagen oder separate LKW-Stellplätze

Vorteile auf einen Blick

- + Trennung, Sammlung und Entleerung in einem Bauwerk
- + Sammelvolumen angepasst an Reinigungsanforderung und Flächengröße
- + Rückhalt von absetzbaren, schwimmenden und gelösten Stoffen
- + Zeitversetzte Einleitung in die kommunale Kläranlage

Mall-Schmutzfangzelle ViaCap – Einbehälteranlage patentiert

Typ	Innen-Ø ID	Durchfluss	Volumen	Rohranschl. DN	Gesamttiefe GT	Schwerstes Einzelgewicht	Gesamtgewicht
	mm	l/s	l		mm	kg	kg
ViaCap 150	2000	150	5000	400	3100	4.420	9.045
ViaCap 225	2500	225	7500	500	3450	5.470	13.260
ViaCap 300	2500	300	10000	500	4000	6.830	14.600
ViaCap 375	3000	375	12500	500	3820	8.580	19.140
ViaCap 450	3000	450	15000	600	4120	10.350	21.000
ViaCap 525	3000	525	17500	600	4470	11.380	22.000
ViaCap 600	3000	600	20000	600	4820	12.410	23.000

Mall-Schmutzfangzelle ViaCap – Einbehälteranlage patentiert Anwendungsbeispiel

Webcode **M3316** 

