

# Projektbericht: Regenwassernutzung, Neubau Straßenmeisterei Hüfingen



## Ausgangssituation

Der neue Standort der Straßenmeisterei Hüfingen mit 32 Mitarbeitern, von denen 8-10 Personen ständig vor Ort sind, befindet sich an der Kreuzung der Bundesstraßen 27 und 31. Durch die Lage am Rande des Schwarzwalds sind die Mitarbeiter viel im Winterdienst eingesetzt. Auf einer Bruttogrundfläche von 3.375 m<sup>2</sup> wurden mehrere große Funktionsbereiche zusammengefasst: Verwaltung und Sozialbereich, Werkstätten und Waschhalle sowie Unterstellmöglichkeiten für Fahrzeuge, Geräte und Material. Die Regenrückhaltung sollte auf Wunsch der Bauherrschaft aus ökologischen Gründen vorbildlich umgesetzt werden. Deshalb sollte nach Möglichkeit Regenwasser genutzt und nicht in den Kanal geleitet werden.

## Problemlösung

Mit Wirtschaftlichkeitsberechnungen haben die Planer verschiedene Varianten geprüft und folgendes Konzept empfohlen, das in Hüfingen auch umgesetzt wurde: Das gesammelte Regenwasser wird für WC-Spülung, Fahrzeugwaschhalle, den im Außenbereich liegenden Waschplatz sowie für eine Zapfstelle genutzt: Kehrmaschinen und Tankwagen für die Bewässerung von Bäumen können hier Wasser aufnehmen. Im Winter ist außerdem die Soleherstellung mit Regenwasser möglich.

## Projektdaten

Bauherr:	Landkreis Schwarzwald-Baar, Straßenbauamt, Donaueschingen
Planung:	IBS Ingenieurbüro für Bauwesen K. Schweizer, Blumberg
Medienversorgung:	Ingenieurbüro Liebert Versorgungstechnik GmbH & Co. KG, Hüfingen
Lieferung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	September 2015

## Anlagenkomponenten

- Mall-Regenspeicher 2B 38.500 Liter
- Mall-Filterschacht FS 45
- 2 x Mall-Regencenter Tano XL (15-60 und 25-90) jeweils mit elektron. Steuerung, Doppelpumpendruckerhöhung, integriertem Vorlagebehälter und Zubringerpumpe
- Benzinabscheider Klasse II und Koaleszenzabscheider Klasse I mit Schlammfang NeutraPro NS 15-5000
- Vorschlammfang NeutraCon 1200
- Probenahmeschacht NeutraCheck 200

## Vorteile auf einen Blick

- Einfache Montage, vormontierte Teile
- Hohe Betriebssicherheit durch Doppelpumpendruckerhöhung, LCD-Anzeige und Stagnationsschutz
- Komplettsystem mit integrierter Trinkwassernachspeisung
- Volumenstrom bis zu 20 m<sup>3</sup>/h
- Betriebsgeräusch extrem leise



## Mall GmbH

Hüfinger Str. 39-45  
78166 Donaueschingen  
Telefon: +49 771 8005-0  
Telefax: +49 771 8005-100

[info@mall.info](mailto:info@mall.info)  
[www.mall.info](http://www.mall.info)