

Projektbericht: Regenrückhaltung und Drosselung, OTTO DÖRNER Entsorgung GmbH, Hamburg



Ausgangssituation

Das Familienunternehmen Otto Dörner aus Hamburg ist mit seinen 1.000 Mitarbeitern eines der führenden privaten Unternehmen in Norddeutschland in den Bereichen Entsorgung, Recycling, Kies und Sand sowie Deponien und Bodensanierung. Aufgrund von stärkeren Regenereignissen bei gleichbleibender Einleitbeschränkung in den Regenwasserkanal benötigte das Unternehmen eine Anlage zur Regenwasserrückhaltung.

Projektdaten

Bauherr
und Planung: OTTO DÖRNER Entsorgung GmbH, Hamburg
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2018

Anlagenkomponenten

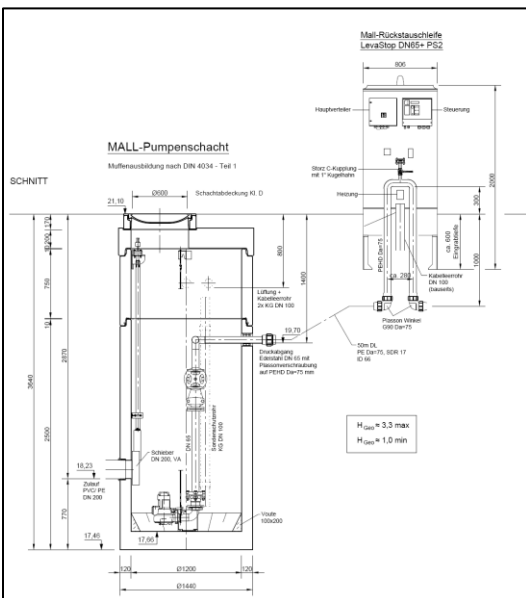
- Mall-Regenrückhaltebecken als Großbehälter aus vier U-Profilen DN 5600 mit Anfangs- und Endstück und 150 m³ Nennvolumen
- Mall-Doppelpumpstation LevaFlow-S
- Mall-Rückstauschleife LevaStop

Problemlösung

Da im Außenbereich des Firmengeländes nicht genügend Platz für den Einbau des Regenrückhaltebeckens war, wurde die Anlage aus Betonfertigteilen mit vier U-Profilen sowie Anfangs- und Endstück in einer Recyclinghalle eingebaut. Über eine Regenwasser-Doppelpumpstation erfolgt die gedrosselte Entleerung des Rückhaltebeckens.

Vorteile auf einen Blick

- Schnelle und einfache Montage durch Fertigteile
- Komplettlösung mit nur einem Ansprechpartner



Mall GmbH

Roßlauer Str. 70
06869 Coswig (Anhalt)
Telefon: +49 34903 500-0
Telefax: +49 34903 500-600

info@mall.info
www.mall.info

